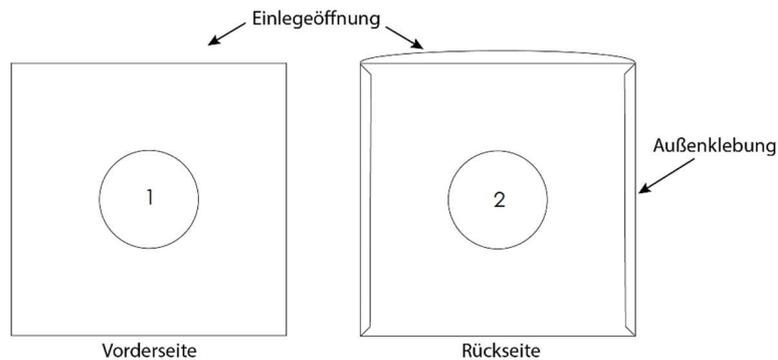


## GESTALTUNGSRICHTLINIEN FÜR DEN DRUCK GEFÜTTERTER 12" SCHALLPLATTENINNENTASCHEN

Bei unserer Herstellung von bedruckten Innentaschen arbeiten wir nicht wie in der Branche üblich vom Bogen, sondern von der Rolle. Dies hat für die Gestaltung des Druckmotivs insbesondere an den Schnittkanten und Falzen einige Konsequenzen, um Blitzer und unschöne Übergänge zu vermeiden.

Zunächst das Papier für die Innentaschen bedruckt. Anschließend werden aus diesem Endlospapier die Innentaschen gefertigt. Dies hat zur Folge, dass wir randlos alle Seiten bedrucken können.



Unsere Innentaschen haben eine Außenklebung, damit wir innen die komplette Vinylplatte mit einer Folie schützen können. Die Klebeseite der Laschen nennen wir Rückseite.

### Varianten der Innentasche

#### a) Einlegelippe

Die dargestellten Maße sind für eine Hülle mit einer 2 mm Einlegelippe, die zur Rückseite offen ist. Daher ist das Maß G etwas größer als das Maß F.

#### b) Mittellöcher

Das Loch auf der Vorder- und/oder Rückseite ist optional. Wir können die Innentaschen ohne, mit einem oder beiden Löchern fertigen. Die Löcher befinden sich selbstverständlich nur in der Papierhülle und nicht in der darunterliegenden Folie. Geben Sie bei der Bestellung an, welche Löcher realisiert werden sollen - Nr.1 und/oder Nr.2. Fehlt eine Angabe hierzu, so fertigen wir die Löcher auf beiden Seiten. Bei der Motivgestaltung im Bereich der Mittellöcher ist es ratsam, dass die Grafik in den Bereich der Löcher hineinläuft.

### Motivgröße und Format, Farben

Liefern Sie uns das Motiv ausschließlich im PDF-X Format an. Die Motivgröße muss 610x350 mm (A x C) betragen. Das Papier wird nach dem Druck besäumt. D.h. es wird ein Rand von 5 mm auf beiden Seiten abgeschnitten  $(C-B)/2$ .

Unsere Preise sind für eine Farbdeckung von bis zu 20% kalkuliert. Ein Überdrucken von Farben, so wie es beim Offsetdruck üblich ist, können Sie vermeiden. Für unseren Digitaldruck ist beispielsweise für eine schwarze Fläche ein CYMK-Wert von 0,0,0,100% völlig ausreichend. Für die Kalkulation von größeren Farbdeckungen senden Sie uns bitte Ihren Entwurf zu.

### Einlegeöffnung

Das Endlospapier wird im Abstand A in der Maschine geschnitten. Durch diesen Schnitt entsteht die Einlegeöffnung für die Vinylplatte. Da wir diesen Schnitt mit einem einfachen Messer ausführen und die Registerregelung kleine Toleranzen aufweist, sollten Sie das Bedruckmotiv derart gestalten, dass an dieser Schnittkante kein Kontrastsprung stattfindet. Ist dies nicht vermeidbar, weil beispielsweise zwei Fotos auf der Vorder- und Rückseite bis zum oberen Rand reichen, muss ein mindestens 2,5 mm breiter und farbig homogener Streifen an der Schnittkante vorgesehen werden. Farblich homogen bedeutet, dass in Richtung der Papierbahn durchaus Streifen und Muster vorhanden sein können, wenn sich diese Muster an der Schnittkante an Rück- und Vorderseite entsprechen.

Wir schneiden keinen Streifen zwischen den Hüllen – es gibt nur einen Schnitt!

### Hauptfalz

Die Toleranzbemerkung bei der Einlegeöffnung gilt natürlich auch für den Hauptfalz. Gestalten Sie einen Streifen von ca. 2,5 mm Breite auf dem Hauptfalz farblich homogen. Dies gilt natürlich nur bei einem Kontrastsprung am Hauptfalz.

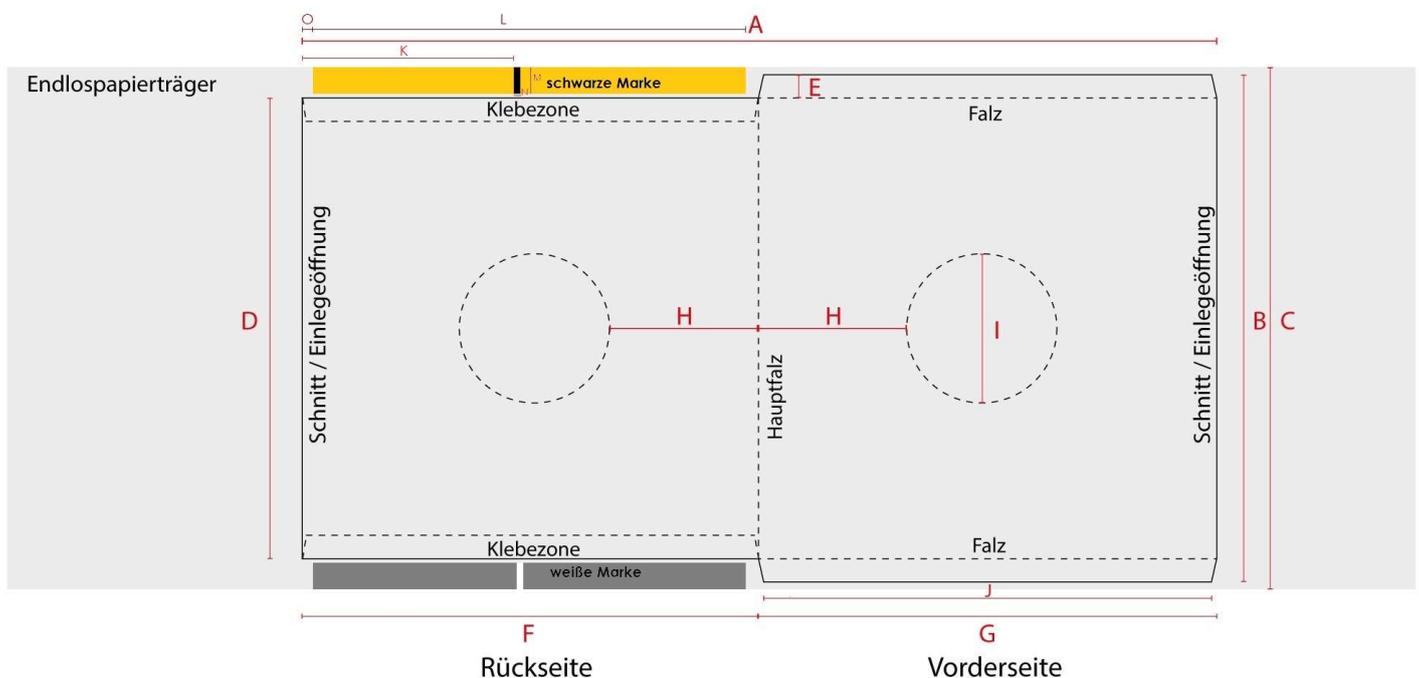
### Seitenlaschen

Mit den beiden Seitenlaschen wird die Innentasche geklebt. Die Außenklebung ist auf der Rückseite der Innentasche sichtbar. Die Breite der Seitenlaschen (15,5 mm, Maß E) unterliegt Toleranzen von +/- 2mm. Bei der Motivgestaltung auf der Vorderseite, sollten an der Falzgrenze keine Kontrastsprünge abgebildet werden. Der E-Streifen der Vorderseite befindet sich später auf den Seiten der Rückseite. Diese Toleranzen sollte man auf der Klebezone der Rückseite beachten. Bitte lassen Sie diese Klebezone weitestgehend homogen bedruckt oder unbedruckt.

### Registermarken

Im Bereich der Seitenlaschenaussparung platzieren Sie bitte auf jeder Seite eine Registermarke der Größe M x N. Bitte realisieren Sie eine Marke in der Farbe Schwarz und der Farbe Weiß. Bitte bedrucken Sie den orangen markierten Bereich (M x L) um die schwarze Marke nicht. Den Bereich um die gegenüberliegende weiße Marke bedrucken Sie bitte in Schwarz (hier dunkelgrau dargestellt). Der orange und der dunkelgraue Bereich werden im Produktionsprozess ausgestanzt und sind nicht mehr an der fertigen Hülle zu finden.

### Motivbemaßung



Maß	Größe	Beschreibung
A	610 mm	Gesamtlänge
B	340 mm	Verarbeitungsbreite
C	350 mm	Motivbreite
D	309 mm	Innenbreite
E	15,5 mm	Außenfalzbreite
F	304 mm	Rückseitenlänge
G	306 mm	Vorderseitenlänge
H	99 mm	Lochabstand
I	100 mm	Lochdurchmesser
J	299 mm	Laschenaußenseite
K	150 mm	Markenabstand vom Schnitt
L	260 mm	Markenumgebung
M	16 mm	Markenbreite
N	3 mm	Markenhöhe
O	22 mm	Abstand Markenumgebung

michael.menrad@neoplastik.de

Telefon +49 531 2116211